



Mecánica Industrial

CAMPO LABORAL

Los procesos de planificación y fabricación de piezas de acero, de metales ferrosos y no ferrosos, materiales sintéticos y plásticos, por procedimientos con y sin arranque de virutas; de supervisión, mantenimiento y reparación de maquinarias y equipos.

PROCESOS INVOLUCRADOS

Métodos y técnicas de fabricación de piezas con y sin arranque de virutas; de producción, reparación, servicios, instalación y mantenimiento de maquinarias y equipos, lo que implica la construcción, el montaje e instalaciones y su adaptación a nuevas condiciones de servicio. Incluye, también la planificación independiente de los procesos de trabajo y el control de calidad.

EQUIPOS, INSTRUMENTOS Y HERRAMIENTAS DE USO:

Máquinas- herramientas, máquinas y equipos auxiliares, neumáticos, hidráulicos y de soldadura, con mandos eléctricos o electrónicos; herramientas manuales e instrumentos y equipos de medición y verificación de control de calidad.

PERFIL DE EGRESO

Al egresar de la Educación Media Técnico-Profesional, los alumnos y las alumnas habrán desarrollado la capacidad de:

- Planificar y elaborar cronogramas para la utilización de recursos y distribución del tiempo.
- Leer e interpretar planos y diagramas y elaborar croquis.
- Aplicar conocimientos de metrología en la realización de mediciones y verificaciones.
- Identificar y utilizar adecuadamente instrumentos, útiles, maquinas, equipos y componentes propios de la especialidad.
- Mecanizar con herramientas manuales y máquinas-herramientas, incluyendo taladrado, torneado, fresado, rectificado y otros procesos.
- Manejar y aplicar conocimientos y destrezas para la elaboración de componentes y de grupos.
- Realizar uniones separables y no separables: soldadura en fusión, soldadura eléctrica y pegado.
- Realizar tareas relacionadas con la separación y transformación en frío o térmica.
- Montar y desmontar, ajustar y comprobar piezas y sistemas.
- Manejar y aplicar conocimientos de neumática y de hidráulica.
- Montar y desmontar instrumentos, útiles, herramientas, máquinas, equipos en general e instalaciones.
- Instalar y conectar máquinas, grupos y componentes.
- Programar y manejar máquinas e instalaciones de producción.
- Manejar y aplicar conocimientos y destrezas para la mantención preventiva de instrumentos, útiles, herramientas, máquinas, equipos en general e instalaciones.
- Realizar el tratamiento de residuos y desechos, aplicando técnicas compatibles de cuidado del medio ambiente.
- Aplicar normas de seguridad e higiene con énfasis en la prevención de riesgos y la aplicación de primeros auxilios.